

Wola Rzędzińska dnia 30.10.2018r.

ZAPYTANIE OFERTOWE nr 1/2018/RPMP.01.02.02

w ramach projektu pt. „Utworzenie laboratorium badawczo-rozwojowego na potrzebę badań i wdrażania nowych technologii osprzętu elektrotechnicznego” realizowanego w ramach Osi Priorytetowej Gospodarka Wiedzy, Działanie 1.2 Badania i innowacje w przedsiębiorstwach, Poddziałanie 1.2.2 Infrastruktura badawczo – rozwojowa przedsiębiorstw.

ZAMAWIAJĄCY:

Tarnowskie Zakłady Osprzętu Elektrycznego „TAREL” Spółka z o.o.
33-150 Wola Rzędzińska 297A

NIP: 993-02-45-278

KRS: 0000151704

REGON: 852479626

I. TRYB POSTĘPOWANIA

1. Niniejsze postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzone jest zgodnie z zasadą konkurencyjności
2. Zapytanie ofertowe umieszczono na stronie internetowej: www.tarel.pl oraz w siedzibie Zamawiającego w miejscu publicznie dostępnym.
3. Zapytanie ofertowe umieszczono na portalu internetowym „Baza konkurencyjności Funduszy Europejskich” <https://bazakonkurencyjności.funduszeuropejskie.gov.pl>

II. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

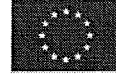
Dostawa maszyny wieloosiowej

FREZARKA STEROWANA NUMERYCZNIE

Urządzenie wieloosiowe, które za pomocą narzędzi skrawających z różnego rodzaju bloków tworzyw sztucznych lub bloków aluminiowych, zgodnie z programem wykonuje detale będące integralną częścią procesu tworzenia oraz badania nowo powstałych prototypów wyrobów elektroinstalacyjnych.

PARAMETRY JAKOŚCIOWE :

- Centrum 3-5 osiowe
- zakres ruchu stołu od 600x500x500 mm do 800x600x600 mm
- posuw roboczy 10 m/s
- posuw szybki 80m/s
- obroty wrzeciona max : 10 000 rpm – 20 000 rpm
- moc wrzeciona 90 – 130 Nm (ok 25 KW)
- chłodzenie wewnętrzne : SK 40/HSK 63



- magazyn narzędzi 30 – 60 pozycji
- zintegrowana sonda pomiarowa
- zintegrowana sonda narzędziowa
- przestrzeń robocza wydzielona zamknięta (zabezpieczona)
- maszyna przystosowana do obsługi zewnętrznego kodu NC

III. PODMIOTY UPRAWNIONE DO WZIĘCIA UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

Oferenci posiadają odpowiednią wiedzę i doświadczenie zapewniające terminowe wykonanie zamówienia co potwierdzają załączonym **Załącznikiem nr 3**.

IV. INFORMACJA NA TEMAT ZAKRESU WYKLUCZENIA

Oferenci podlegają wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia z powodu powiązań osobowych lub kapitałowych z Zamawiającym, składając oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych według wzoru stanowiącego **Załącznik nr 2** do niniejszego Zapytania.

V. Termin wykonania zamówienia:

Przedmiot zamówienia należy wykonać do 20-06-2019 r.

VI. Informacje o sposobie porozumiewania się zamawiającego z wykonawcami oraz przekazywania oświadczeń lub dokumentów.

W niniejszym postępowaniu o udzielenie zamówienia wszelkie oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje zamawiający i wykonawcy przekazują: pisemnie, faksem lub drogą elektroniczną.

VII. Osoby uprawnione do porozumiewania się z wykonawcami.

Od poniedziałku do piątku w godzinach od 8⁰⁰-13³⁰:

- Dariusz Kołton

Kontakt: tel. (14) 637 61 14, fax.: (14) 6793353, e-mail: dt@tarel.pl;

VIII. Termin związania ofertą.

1. Termin związania ofertą – 60 dni.

IX. Opis sposobu przygotowywania ofert.

1. Zamawiający nie dopuszcza składanie ofert częściowych.
Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.

2. Oferta musi zawierać:

- Pełne dane dostawcy.



3. Niniejsza specyfikacja może być użyta jedynie w celu sporządzenia oferty.
4. Wykonawca ponosi wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty – zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu.
5. Zamawiający zastrzega sobie prawo sprawdzenia informacji podanych przez oferenta.
6. Wykonawca ma prawo złożyć tylko jedną ofertę, sam lub jako reprezentant firmy. Wykonawca, który przedłoży więcej aniżeli jedną ofertę zostanie wykluczony z postępowania.
7. Oferta powinna być złożona pod rygorem nieważności w formie pisemnej.
8. Oferta powinna być napisana czytelnie w języku polskim, najlepiej na maszynie do pisania lub komputerze, ewentualnie ręcznie długopisem bądź niezmywalnym atramentem oraz podpisana przez osobę upoważnioną do reprezentowania firmy na zewnątrz.
9. Zaleca się aby każda strona oferty była ponumerowana kolejnymi numerami.
10. Wszelkie poprawki lub zmiany w tekście oferty muszą być parafowane i datowane własnoręcznie przez osobę podpisującą ofertę.
11. W uzasadnionych przypadkach, przed terminem składania ofert, zamawiający może w każdym czasie zmodyfikować treść dokumentów składających się na specyfikację. O każdej ewentualnej zmianie zamawiający powiadomi niezwłocznie każdego z wykonawców, którym doręczono specyfikację oraz zamieści ją na stronie internetowej Zamawiającego. Jeżeli w wyniku zmiany treści specyfikacji nieprowadzącej do zmiany treści ogłoszenia o zamówieniu jest niezbędny dodatkowy czas na wprowadzenie zmian w ofertach, Zamawiający przedłuża termin składania ofert, i informuje o tym wykonawców, którym przekazano specyfikację oraz zamieszcza informację na stronie internetowej Zamawiającego
12. Ofertę należy złożyć w zamkniętej kopercie, zabezpieczonej w sposób gwarantujący zachowanie w poufności jej treści oraz zabezpieczającej jej nienaruszalność do terminu otwarcia ofert.
 - A) **koperta zewnętrzna**
 - <NAZWA ZAMAWIAJĄCEGO I JEGO ADRES >
 - na <NAZWA (TYTUŁ) POSTĘPOWANIA>
 - nie otwierać przed <DATA I GODZINA OTWARCIA OFERT>
 - B) **koperta wewnętrzna**
 - <NAZWA OFERENTA I JEGO ADRES >
 - <NAZWA ZAMAWIAJĄCEGO I JEGO ADRES >
 - na <NAZWA (TYTUŁ) POSTĘPOWANIA>
13. Wykonawca może, przed upływem terminu do składania ofert, zmienić lub wycofać ofertę.

X. Miejsce oraz termin składania i otwarcia ofert .

1. Oferty można składać w siedzibie zamawiającego w terminie do dnia **30-11- 2018r.** do godziny **10:00**



Oferta złożona po terminie zostanie zwrócona bez otwierania.

2. Oferty zostaną otwarte w siedzibie zamawiającego w dniu **30-11-2018.** o godzinie **10:15**
3. Otwarcie ofert jest jawne.
4. Podczas otwarcia ofert zostaną ogłoszone informacje dotyczące zawartych w ofercie:
 - imion i nazwisk, nazw (firm) oraz adresów (siedzib) oferentów,
 - cena brutto ofert,
 - termin dostawy
 - ilość osi
 - wielkość stołu
5. Informacje ogłoszone podczas otwarcia ofert są odnotowywane w protokole postępowania.
6. Oferta zostanie odrzucona w przypadku, gdy jej treść nie odpowiada treści niniejszego Zapytania ofertowego, a zwłaszcza opisu przedmiotu zamówienia.
7. W związku z odrzuceniem oferty Oferentom nie przysługuje żadne roszczenie przeciwko Zamawiającemu.

XI. Opis sposobu obliczenia ceny.

Oferta musi zawierać ostateczną sumaryczną cenę, obejmującą wszystkie koszty z uwzględnieniem wszystkich opłat i podatków (także podatku od towarów i usług) oraz ewentualnych upustów i rabatów.

Taką cenę brutto należy umieścić w ofercie jako cenę końcową.

1. Cena musi być podana w złotych polskich cyfrowo i słownie.

XII. Opis kryteriów, którymi zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty wraz z podaniem znaczenia tych kryteriów oraz sposobu oceny ofert .

W odniesieniu do wykonawców, którzy spełnili postawione w niniejszej specyfikacji warunki komisja dokona oceny ofert na podstawie następujących kryteriów:

1. Kryteria oceny ofert.

Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający będzie się kierował następującymi kryteriami oceny ofert:



Lp.	Nazwa	Opis	Znaczenie (waga)
1	Cena (C)	Cena brutto oferty .	40
2	Termin wykonania(T)	Przekroczenie terminu wykonania oznacza „0”	10
3	Ilość osi (O)	3 osie 0 pkt , 5 osi 10 pkt	10
4	Wielkość stołu (S)	600x500x500 - 0 800X600X600 -20	20
5	Wyposażenie (W)	Ocenie podlega ilość i jakość dodatkowego osprzętu i wyposażenia frezarki oferowanego w ramach zamówienia	20

2. Opis sposobu oceny ofert.

Ocenie będą podlegały tylko oferty niepodlegające odrzuceniu.

Każda oferta zostanie oceniona w następujący sposób:

1) W pierwszej kolejności zostanie obliczona liczba punktów osobno dla każdego kryterium wg poniższych wzorów:

a) liczba punktów w kryterium „Cena” (C) zostanie obliczona według wzoru:

$$C = \frac{C_{\min}}{C_o} \times 100 \times 40 \%$$

gdzie:

C_{\min} - cena brutto oferty najtańszej

C_o - cena brutto oferty ocenianej

b) liczba punktów w kryterium „Termin” (T) zostanie ustalona wg:

skrócenie terminu dostawy o 1 miesiąc to 5 pkt
maksymalna ilość pkt to 10.

c) Liczba pkt z kryterium „osie”(O)

3 osie 0pkt
5 osi 10 pkt

d) wielkos stołu „S”

600X500X500 - 0 pkt
800X600X600 - 20 pkt

e) wyposażenie „W”



podstawowe - 0
dodatkowe - do 20 pkt

2) Następnie zostanie obliczona suma punktów za poszczególne kryteria (S).

$$\text{suma} = C + T + O + S + W$$

Zamawiający za najkorzystniejszą uzna ofertę, która uzyska największą liczbę punktów.

- Jeżeli złożono ofertę, której wybór prowadziłby do powstania u zamawiającego obowiązku podatkowego zgodnie z przepisami o podatku od towarów i usług, zamawiający w celu oceny takiej oferty dolicza do przedstawionej w niej ceny podatek od towarów i usług, który miałby obowiązek rozliczyć zgodnie z tymi przepisami. Wykonawca, składając ofertę, informuje zamawiającego, czy wybór oferty będzie prowadzić do powstania u zamawiającego obowiązku podatkowego, wskazując nazwę (rodzaj) towaru lub usługi, których dostawa lub świadczenie będzie prowadzić do jego powstania, oraz wskazując ich wartość bez kwoty podatku.
- Jeżeli nie można wybrać oferty najkorzystniejszej z uwagi na to, że dwie lub więcej ofert przedstawia taki sam bilans ceny i innych kryteriów oceny ofert, Zamawiający spośród tych ofert wybiera ofertę z niższą ceną.

XIII. Informacje o formalnościach, jakie powinny zostać dopełnione po wyborze oferty w celu zawarcia umowy w sprawie zamówienia

1. O wyborze najkorzystniejszej oferty zamawiający zawiadamia niezwłocznie oferentów, którzy złożyli ofertę informując jednocześnie o:

- wyborze najkorzystniejszej oferty, podając nazwę (firmę) albo imię i nazwisko, siedzibę albo adres zamieszkania i adres wykonawcy, którego ofertę wybrano, uzasadnienie jej wyboru oraz nazwy (firmy), albo imiona i nazwiska, siedziby albo miejsca zamieszkania i adresy wykonawców, którzy złożyli oferty, a także punktację przyznaną ofertom w każdym kryterium oceny ofert i łączną punktację;
- wykonawcach, których oferty zostały odrzucone, podając uzasadnienie faktyczne i prawne;
- wykonawcach, którzy zostali wykluczeni z postępowania o udzielenie zamówienia, podając uzasadnienie faktyczne i prawne.

Z A T W I E R D Z A M:

Wiceprezes Zarządu
Dyrektor ds. Techniki

mgr inż. Dariusz Kołton

Kołton Dariusz- Wiceprezes Zarządu