

Tarnowskie Zakłady Osprzętu Elektrycznego "Tarel" Spółka z o.o.
33-150 Wola Rzędzińska 297a
www.tarel.pl , kom. +48 605 282 698, tel. (14) 6376 114, fax. (14) 679 33 53

Wola Rzędzińska dnia 24.10.2017r.

ZAPYTANIE OFERTOWE nr 1/2017/RPMP.01.02.02

w ramach projektu pt. „Utworzenie laboratorium badawczo-rozwojowego na potrzebę badań i wdrażania nowych technologii osprzętu elektrotechnicznego” realizowanego w ramach Osi Priorytetowej Gospodarka Wiedzy, Działanie 1.2 Badania i innowacje w przedsiębiorstwach, Poddziałanie 1.2.2 Infrastruktura badawczo – rozwojowa przedsiębiorstw.

ZAMAWIAJĄCY:

Tarnowskie Zakłady Osprzętu Elektrycznego „TAREL” Spółka z o.o.
33-150 Wola Rzędzińska 297A

NIP: 993-02-45-278

KRS: 0000151704

REGON: 852479626

I. TRYB POSTĘPOWANIA

1. Niniejsze postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzone jest zgodnie z zasadą konkurencyjności
2. Zapytanie ofertowe umieszczono na stronie internetowej: www.tarel.pl oraz w siedzibie Zamawiającego w miejscu publicznie dostępnym.

II. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest zakup, dostawa jednej, nowej wtryskarki hydraulicznej zgodnej z poniższą specyfikacją:

Informacje ogólne.

Klasyfikacja wg wspólnego słownika zamówień (CPV):
42994200-2 — Maszyny do przerobu tworzyw sztucznych
„zakup, dostawa nowej wtryskarki hydraulicznej”

Zakup wtryskarki o sile zamknięcia min. 4500 kN max 5500 kN

W skład wtryskarki wchodzi następujące elementy:

- Hydraulika,
- Jednostka zamykania,
- Układ plastyfikujący,
- Zespół wtryskowy.

Tarnowskie Zakłady Osprzętu Elektrycznego "Tarel" Spółka z o.o.
 33-150 Wola Rzędzińska 297a
 www.tarel.pl , kom. +48 605 282 698, tel. (14) 6376 114, fax. (14) 679 33 53

Zespół wtryskowy:

- zespół plastyfikujący do tworzyw termoplastycznych:

- dysza otwarta z zakończeniem kulistym,
- opaski grzewcze cylindra plastyfikującego (izolowane),
- strefy grzejne regulowane przełącznikami półprzewodnikowymi,
- pomiar prędkości obrotowej ślimaka,
- skok ślimaka kontrolowany liniowym przetwornikiem położenia.

Układ plastyfikujący:

- cylinder bimetaliczny o podwyższonej odporności na ścieranie,
- ślimak ulepszony cieplnie, odporny na ścieranie i korozję, krawędzie wzmacniane i chromowane.

Jednostka zamykania:

- płyty mocujące z otworem centrującym w standardowym wykonaniu,
- wyrzutnik centralny
- 1 – krotny napęd rdzeni hydraulicznych na płycie ruchomej,
- zawór magnetyczny powietrza,
- płyta ruchoma prowadzona na ślizgach o obniżonym tarciu ,
- układ zamykania dwupłytowy.

Hydraulika:

- energooszczędna i wyciszona instalacja hydrauliczna,
- zastosowanie oszczędnych serwo – pomp,
- praca serwo – pomp tylko przy wykonywaniu ruchów,
- kontrola temperatury strefy zasypu tworzywa,
- serwozawory do precyzyjnej kontroli parametrów wtrysku,
- niski poziom hałasu,
- chłodnica oleju o standardowej wydajności chłodzenia.

SPECYFIKACJA: wtryskarki hydraulicznej

ZESPÓŁ WTRYSKOWY	
Średnica ślimaka	80 (mm)
min. ciśnienie wtrysku	185 (MPa)
min. skok ślimaka	440 (mm)
prędkość obr. ślimaka nie mniej niż	160 (obr/min)
wydatek ilościowy	500-2000 g
min. moc grzewcza	25(kW)
ZESPÓŁ ZAMYKANIA FORMY	
min. siła zamknięcia	4500 (kN)
max. siła zamknięcia	5500 (kN)
min. droga otwarcia	1500 (mm)
min. wysokość formy	400 (mm)
NAPĘD, WYMIARY, MASA	
Moc układu grzania min.	25 (kW)
Moc zainstalowana min.	110(kW)
Moc napędu min.	90 (kW)
Masa maszyny max.	27 (t)
Wymiary maszyny (l x s x h) max.	(7600x2600x2250) (mm)

Tarnowskie Zakłady Osprzętu Elektrycznego "Tarel" Spółka z o.o.
33-150 Wola Rzędzińska 297a
www.tarel.pl , kom. +48 605 282 698, tel. (14) 6376 114, fax. (14) 679 33 53

WYMAGANE ELEMENTY WYPOSAŻENIA:

- sterowanie z ekranem dotykowym min. 12" z menu w języku polskim
- zapis ustawień formy na zewnętrznych nośnikach za pomocą portu USB
- alarm akustyczny i świetlny
- wyrzutnik centralny
- elementy grzejne cylindra ceramiczne
- co najmniej 2 gniazda.230V/16A
- co najmniej 1 gniazdo 400V/16A
- standardowe przyłącza zewnętrznego chłodzenia formy i oleju

III. PODMIOTY UPRAWNIONE DO WZIĘCIA UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

Oferenci posiadają odpowiednią wiedzę i doświadczenie zapewniającej terminowe wykonanie zamówienia.

IV. INFORMACJA NA TEMAT ZAKRESU WYKLUCZENIA

Oferenci nie podlegają wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia z powodu powiązań osobowych lub kapitałowych z Zamawiającym.

V. Termin wykonania zamówienia:

Przedmiot zamówienia należy dostarczyć do siedziby zamawiającego do 30-06-2018 r.

VI. Informacje o sposobie porozumiewania się zamawiającego z wykonawcami oraz przekazywania oświadczeń lub dokumentów.

W niniejszym postępowaniu o udzielenie zamówienia wszelkie oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje zamawiający i wykonawcy przekazują: pisemnie, faksem lub drogą elektroniczną.

VII. Osoby uprawnione do porozumiewania się z wykonawcami.

Od poniedziałku do piątku w godzinach od 8⁰⁰-13³⁰;

- Dariusz Kolton

Kontakt: tel. (14) 637 61 14, fax.: (14) 6793353, e-mail: dt@tarel.pl;

VIII. Termin związania ofertą.

1. Termin związania ofertą – 30 dni.

IX. Opis sposobu przygotowywania ofert.

1. Zamawiający nie dopuszcza składanie ofert częściowych.
Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.

2. Oferta musi zawierać:

- Pełne dane dostawcy.
- Specyfikacja wtryskarki hydraulicznej.

3. Niniejsza specyfikacja może być użyta jedynie w celu sporządzenia oferty.

Tarnowskie Zakłady Osprzętu Elektrycznego "Tarel" Spółka z o.o.
33-150 Wola Rzędzińska 297a
www.tarel.pl , kom. +48 605 282 698, tel. (14) 6376 114, fax. (14) 679 33 53

4. Wykonawca ponosi wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty – zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu.
5. Zamawiający zastrzega sobie prawo sprawdzenia informacji podanych przez oferenta.
6. Wykonawca ma prawo złożyć tylko jedną ofertę, sam lub jako reprezentant firmy. Wykonawca, który przedłoży więcej aniżeli jedną ofertę zostanie wykluczony z postępowania.
7. Oferta powinna być złożona pod rygorem nieważności w formie pisemnej.
8. Oferta powinna być napisana czytelnie w języku polskim, najlepiej na maszynie do pisania lub komputerze, ewentualnie ręcznie długopisem bądź niezmywalnym atramentem oraz podpisana przez osobę upoważnioną do reprezentowania firmy na zewnątrz.
9. Zaleca się aby każda strona oferty była ponumerowana kolejnymi numerami.
10. Wszelkie poprawki lub zmiany w tekście oferty muszą być parafowane i datowane własnoręcznie przez osobę podpisującą ofertę.
11. W uzasadnionych przypadkach, przed terminem składania ofert, zamawiający może w każdym czasie zmodyfikować treść dokumentów składających się na specyfikację. O każdej ewentualnej zmianie zamawiający powiadomi niezwłocznie każdego z wykonawców, którym doręczono specyfikację oraz zamieści ją na stronie internetowej Zamawiającego. Jeżeli w wyniku zmiany treści specyfikacji nieprowadzącej do zmiany treści ogłoszenia o zamówieniu jest niezbędny dodatkowy czas na wprowadzenie zmian w ofertach, Zamawiający przedłuży termin składania ofert, i informuje o tym wykonawców, którym przekazano specyfikację oraz zamieszcza informację na stronie internetowej Zamawiającego
12. Ofertę należy złożyć w zamkniętej kopercie, zapieczętowanej w sposób gwarantujący zachowanie w poufności jej treści oraz zabezpieczającej jej nienaruszalność do terminu otwarcia ofert.
 - A) koperta zewnętrzna
<NAZWA ZAMAWIAJĄCEGO I JEGO ADRES >
na <NAZWA (TYTUŁ) POSTĘPOWANIA>
nie otwierać przed <DATA I GODZINA OTWARCIA OFERT>
 - B) koperta wewnętrzna
<NAZWA OFERENTA I JEGO ADRES >
<NAZWA ZAMAWIAJĄCEGO I JEGO ADRES >
na <NAZWA (TYTUŁ) POSTĘPOWANIA>
13. Wykonawca może, przed upływem terminu do składania ofert, zmienić lub wycofać ofertę.

X. Miejsce oraz termin składania i otwarcia ofert .

1. Oferty można składać w siedzibie zamawiającego w terminie do dnia **06-12 2017r.** do godziny **10:00**

Oferta złożona po terminie zostanie zwrócona bez otwierania.

2. Oferty zostaną otwarte w siedzibie zamawiającego w dniu **06-12-2017.** o godzinie **10:15**

3. Otwarcie ofert jest jawne.

Tarnowskie Zakłady Osprzętu Elektrycznego "Tarel" Spółka z o.o.
33-150 Wola Rzędzińska 297a
www.tarel.pl , kom. +48 605 282 698, tel. (14) 6376 114, fax. (14) 679 33 53

4. Podczas otwarcia ofert zostaną ogłoszone informacje dotyczące zawartych w ofercie:
 - imion i nazwisk, nazw (firm) oraz adresów (siedzib) oferentów,
 - cen brutto ofert,
 - okres gwarancji jakości,
 - siła zamknięcia.
5. Informacje ogłoszone podczas otwarcia ofert są odnotowywane w protokole postępowania.
6. Oferta zostanie odrzucona w przypadku, gdy jej treść nie odpowiada treści niniejszego Zapytania ofertowego, a zwłaszcza opisu przedmiotu zamówienia.
7. W związku z odrzuceniem oferty Oferentom nie przysługuje żadne roszczenie przeciwko Zamawiającemu.

XI. Opis sposobu obliczenia ceny.

Oferta musi zawierać ostateczną sumaryczną cenę, obejmującą wszystkie koszty z uwzględnieniem wszystkich opłat i podatków (także podatku od towarów i usług) oraz ewentualnych upustów i rabatów.

Taką cenę brutto należy umieścić w ofercie jako cenę końcową.

1. Cena musi być podana w złotych polskich cyfrowo i słownie.

XII. Opis kryteriów, którymi zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty wraz z podaniem znaczenia tych kryteriów oraz sposobu oceny ofert .

W odniesieniu do wykonawców, którzy spełnili postawione w niniejszej specyfikacji warunki komisja dokona oceny ofert na podstawie następujących kryteriów:

1. Kryteria oceny ofert.

Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający będzie się kierował następującymi kryteriami oceny ofert:

Lp.	Nazwa	Opis	Znaczenie (waga) w %
1	Cena (C)	Cena brutto oferty .	60

2	Gwarancja jakości (G)	Okres gwarancji jakości (przedłużenie okresu gwarancji jakości). Zamawiający ustala: - najkrótszy możliwy okres gwarancji jakości: 12 miesięcy, - najdłuższy możliwy okres gwarancji jakości: 36 miesięcy. Zadeklarowanie okresu krótszego niż 12 miesięcy spowoduje odrzucenie oferty. Zadeklarowanie okresu gwarancji jakości dłuższego niż 36 miesięcy spowoduje przyjęcie do oceny okresu 36 miesięcy. Taki też będzie najdłuższy okres gwarancji jakości wpisywany w umowie. Brak podania okresu gwarancji jakości spowoduje odrzucenie oferty.	20
3	Siła zamknięcia (F)	Siła zamknięcia (zaoferowanie większej siły zamknięcia niż wymagane minimum 4500 (kN), lecz nie większe niż 5500(kN).	20

2. Opis sposobu oceny ofert.

Ocenię będą podlegały tylko oferty niepodlegające odrzuceniu.

Każda oferta zostanie oceniona w następujący sposób:

1) W pierwszej kolejności zostanie obliczona liczba punktów osobno dla każdego kryterium wg poniższych wzorów:

a) liczba punktów w kryterium „Cena” (C) zostanie obliczona według wzoru:

$$C = \frac{C_{\min}}{C_o} \times 100 \times 60 \%$$

gdzie:

C_{\min} - cena brutto oferty najtańszej

C_o - cena brutto oferty ocenianej

b) liczba punktów w kryterium „Gwarancja jakości” (G) zostanie obliczona według wzoru:

Kryterium „Gwarancja jakości” będzie rozpatrywane na podstawie zadeklarowanego przez Wykonawcę w Formularzu „Oferta” okresu gwarancji jakości.

Wykonawca, który zadeklaruje wartość: 12 miesięcy – otrzymuje 0 pkt.

$$G = \frac{(G_o - 12)}{(36 - 12)} \times 100 \times 20 \%$$

gdzie:

G_o - okres gwarancji jakości wyrażony w miesiącach
zadeklarowany w ofercie ocenianej

b) liczba punktów w kryterium „Siła zamknięcia” (F) zostanie obliczona według wzoru:

Kryterium „Siła zamknięcia” będzie rozpatrywane na podstawie zadeklarowanej przez Wykonawcę siły zamknięcia wyrażonej w kN.

Wykonawca, który zadeklaruje wartość: 4500 kN – otrzymuje 0 pkt.

$$F = \frac{(F_o - 4500)}{(F_{max} - F_{min})} \times 100 \times 20 \%$$

gdzie:

F_o - siła zamknięcia wyrażona w kN zadeklarowana w ofercie ocenianej

F_{max} - max. siła zamknięcia 5500 kN

F_{min} - min. siła zamknięcia 4500 kN

2) Następnie zostanie obliczona suma punktów za poszczególne kryteria (S).

$$S = C + G + F \text{ [pkt]}$$

Zamawiający za najkorzystniejszą uzna ofertę, która uzyska największą liczbę punktów.

- Jeżeli złożono ofertę, której wybór prowadziłby do powstania u zamawiającego obowiązku podatkowego zgodnie z przepisami o podatku od towarów i usług, zamawiający w celu oceny takiej oferty dolicza do przedstawionej w niej ceny podatek od towarów i usług, który miałby obowiązek rozliczyć zgodnie z tymi przepisami. Wykonawca, składając ofertę, informuje zamawiającego, czy wybór oferty będzie prowadzić do powstania u zamawiającego obowiązku podatkowego, wskazując nazwę (rodzaj) towaru lub usługi, których dostawa lub świadczenie będzie prowadzić do jego powstania, oraz wskazując ich wartość bez kwoty podatku.
- Jeżeli nie można wybrać oferty najkorzystniejszej z uwagi na to, że dwie lub więcej ofert przedstawia taki sam bilans ceny i innych kryteriów oceny ofert, Zamawiający spośród tych ofert wybiera ofertę z niższą ceną.

Tarnowskie Zakłady Osprzętu Elektrycznego "Tarel" Spółka z o.o.
33-150 Wola Rzędzińska 297a
www.tarel.pl , kom. +48 605 282 698, tel. (14) 6376 114, fax. (14) 679 33 53

XIII. Informacje o formalnościach, jakie powinny zostać dopełnione po wyborze oferty w celu zawarcia umowy w sprawie zamówienia

1. O wyborze najkorzystniejszej oferty zamawiający zawiadamia niezwłocznie wykonawców, którzy złożyli ofertę informując jednocześnie o:

- wyborze najkorzystniejszej oferty, podając nazwę (firmę) albo imię i nazwisko, siedzibę albo adres zamieszkania i adres wykonawcy, którego ofertę wybrano, uzasadnienie jej wyboru oraz nazwy (firmy), albo imiona i nazwiska, siedziby albo miejsca zamieszkania i adresy wykonawców, którzy złożyli oferty, a także punktację przyznaną ofertom w każdym kryterium oceny ofert i łączną punktację;
- wykonawcach, których oferty zostały odrzucone, podając uzasadnienie faktyczne i prawne;
- wykonawcach, którzy zostali wykluczeni z postępowania o udzielenie zamówienia, podając uzasadnienie faktyczne i prawne.

ZATWIERDZAM:

Wiceprezes Zarządu
Dyrektor ds. Techniki

mgr inż. Dariusz Kołton

Kołton Dariusz- Wiceprezes Zarządu